

## Karta produktu

### Marlube VAC 101 – odkurzacz do pracy na mokro i sucho

VAC 101 to najbardziej uniwersalny zasilany jednofazowo odkurzacz w naszej ofercie.

VAC 101 napędzany jest trzema silnikami i każdy może być osobno włączany.

Odkurzacz posiada 100 litrowy zbiornik, na chłodziwo oraz metalowy kosz na wióry, w którym możemy zastosować filtr włókninowy lub siatkowy, dla jeszcze dogłębszej filtracji emulsji.

Odkurzacz posiada zewnętrzny wizjer, mówiący nam o napełnieniu zbiornika, oraz dodatkowo mechaniczne zabezpieczenie odcinające powietrze do zbiornika..

VAC 101 posiada osobny zbiornik z zaworem, przystosowany do wózków widłowych w celu bezpieczniejszej i szybszej możliwości opróżnienia.

Zestaw ssawek umożliwia pracę zarówno na sucho jak i na mokro, dodatkowa rura z ssawką podłogową umożliwia posprzątanie wokół maszyny, zarówno wycieków jak i wiórów.

Odkurzacz przeznaczony jest do wszelkich zakładów, jest to niezbędne narzędzie przy czyszczeniu maszyn i wymianie emulsji oraz utrzymaniu czystości na zakładzie.



Silniki   Typ		3   By-Pass
Zasilanie	Kw - HP	3,9 – 5,2
Napięcie   Częstotliwość	V   Hz	230   50/60
Maksymalne ciśnienie	mBar	250
Maksymalny przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	570
Włot	Ø mm	50
Poziom hałasu – (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Pojemność cieczy	Lt	280
Pojemność wiórów	Lt	40
Wymiary	mm	70 x 45 x 140
Waga	Kg	90



